

1 **innotech-Vertriebs GmbH**
2 Werner Maßen
3 Inhaber / Geschäftsführer
4 Junkersstr. 16 • D-93055 Regensburg
5 Telefon (Zentrale): +49 941 / 70 08 78
6 E-Mail (Zentrale): office@innotech-r.de
7 www.innotech-r.com

8
9 **Autor des Fachartikels**
10 **innotech-Vertriebs GmbH**
11 **Norbert G. Kefes**
12 Vertriebsleiter
13 Junkersstr. 16 • D-93055 Regensburg
14 Telefon: +49 941 / 70 08 78
15 E-Mail: office@innotech-r.de
16 www.innotech-r.com

17
18 **Ihr Ansprechpartner für Presse und Medien**
19 Melanie Vijoglavic
20 freie Journalistin
21 E-Mail: melanie@kommUNIKATion-mv.com
22 Mobil: +49 179 / 2396261

23
24 Medien: alle
25 Ressort: *Industrie / Wartung*
26 Datum: 24. April 2020
27 Zeichen Pressemeldung (ohne Leerzeichen): 5.310
28 Zeichen Kurzprofil (ohne Leerzeichen): 2.024

Fachartikel / PR

zur freien Veröffentlichung in Ihren Medien

Bis zu 30 Prozent weniger Antriebskräfte notwendig - durch optimale Kettenschmierung!

Der Produktionsfaktor Kapital und Ihr Aufschwung: Für Unternehmen von heute und morgen ist die Instandhaltung ein entscheidender Treiber für die hocheffiziente Nutzung der Maschinen und Industrie-Anlagen. Eine der bedeutendsten und anspruchsvollsten Aufgaben dabei ist die optimale Wartung und Pflege von Antriebs-, Transport- und Lastketten.

So ist die wichtigste Voraussetzung - für eine lange Lebensdauer der eingesetzten Ketten - die Schmierung der Innenlager! Welches sind dabei die größten Herausforderungen und Gefahren in der Praxis? Es sind Schmutz, Rost, Verharzungen und Verkokungen - welche die Einsatzdauer der Ketten erheblich verkürzen können. Um eine Kette optimal warten zu können, müsste vor jeder Schmierung eine gründliche Reinigung vorgenommen werden.

53 Das ist in der Praxis jedoch kaum möglich, da sonst - zumindest in
54 den meisten Fällen - die Kette ausgebaut werden müsste und so
55 eventuell ganze Produktionsprozesse unterbrochen werden
56 würden.

57
58

59 **Im Detail: Die Herausforderungen für das optimale** 60 **Schmieren!**

61

62 Die wichtigste Voraussetzung für eine optimale Schmierung ist
63 eine absolut saubere Kette. Nur so kann eine Adhäsion, also ein
64 Anhaften des Schmierstoffs an der Kettenoberfläche stattfinden.
65 Und nur so ist eine optimale Benetzung der Kette zu erreichen.
66 Aufgrund der Problematik geringer Toleranzen zwischen den
67 beweglichen Teilen, ist folglich ein extrem penetrierender
68 Schmierstoff erforderlich. Er muss nämlich alle Kettengelenke,
69 Innenlager, Triebbuchsen sowie Zapfen erreichen, um optimal zu
70 schmieren und zu schützen. Weiter erfordern die
71 unterschiedlichen und mitunter schwierigen Betriebs- und
72 Umgebungsbedingungen einen Schmierstoff, der diesen hohen
73 Anforderungen in der Praxis gerecht wird.

74
75

76 **Die Fakten in der Praxis**

77

78 **Arbeitseinflüsse und Umgebung:** Die größte Gefahr für eine
79 sichere und wirksame Kettenschmierung besteht in den oft
80 unterschiedlichen und schwierigen Umgebungseinflüssen: So
81 führen äußere Einflüsse - wie Schmutz und Feinstaub - zu einem
82 Anhaften und Einlagern von Staubpartikeln. Der daraus
83 resultierende Schmirgeleffekt, bedingt erhöhten Verschleiß. Auch
84 eine nasse sowie feuchte und chemisch aggressive Umgebung,
85 führt zur Korrosion in den Innenlagern und Triebbuchsen der
86 Kette - die dadurch einer erhöhten Reibung ausgesetzt sind.
87 Verharzungen durch mineralisches Öl sowie Verkokungen und
88 Zersetzungspartikel durch hohe Temperaturen, beeinflussen die
89 Schmierung äußerst negativ. Weiter beschleunigen sehr hohe
90 Flächenpressungen den Verschleiß enorm.

91

92 **Erstschmierung und Nachschmierung:** Grundsätzlich wird
93 zwischen der Erstschmierung (bei neuen Antriebselementen) und
94 der Nachschmierung unterschieden. Dabei muss die
95 Nachschmierung mit der Erstschmierung verträglich sein. So
96 dürfen keine chemischen Reaktionen (z. B. Verharzung oder
97 Säurebildung) ausgelöst werden und es darf sich keine
98 Trennschicht bilden, die eine Penetration bei der Nachschmierung
99 in das Ketteninnenlager verhindern würde.

100

101

102

103 **Die Kriterien des optimalen Schmierstoffs!**

104

105 Welche Kriterien sind nun für eine optimale Schmierung
106 entscheidend? Was muss ein Schmierstoff können, um eine
107 optimale Kettenschmierung zu erreichen?

108 1. Der Schmierstoff muss in der Lage sein, die Kette von
109 Schmutz, Ablagerungen und Verharzungen zu reinigen
110 sowie Partikel „von den reibenden Flächen“ zu lösen und
111 auszuspülen.

112

113 2. Der optimale Schmierstoff muss in engste Toleranzen
114 eindringen, wie Ketteninnenlager, Kettentriebbuchsen-
115 und Zapfen, um nicht nur eine Oberflächenschmierung -
116 sondern vielmehr eine ganzheitliche Schmierung der Kette
117 bewerkstelligen zu können.

118

119 3. Weiter muss er in der Lage sein, eine gute
120 Oberflächenhaftung aufzubauen, ohne selbst zu kleben -
121 um dadurch weder Staub noch Schmutz zu binden.

122

123 4. Ein optimaler Schmierstoff muss einen dauerhaften
124 Schmierfilm aufbauen und hohen mechanischen
125 Belastungen standhalten können.

126

127

128 **Die optimale Schmierstoff-Lösung!**

129

130 innotech bietet mit dem Produkt **Synthetische**
131 **Innenlagerschmierung 105 „SIS 105“** eine hoch wirksame Lösung.
132 Es garantiert eine sichere Penetration an den kritischen Stellen der
133 Kette, eine langanhaltende Schmierung und eine trockene
134 Oberfläche. **Und das alles in nur einem Arbeitsgang!** Mehr unter
135 [https://www.innotech-r.com/de/produkte/100-spezial-](https://www.innotech-r.com/de/produkte/100-spezial-schmieroele/105-synthetische-innenlagerschmierung)
136 [schmieroele/105-synthetische-innenlagerschmierung](https://www.innotech-r.com/de/produkte/100-spezial-schmieroele/105-synthetische-innenlagerschmierung) .

137

138 **Wie ist das möglich?** Die Kombination verschiedener organischer
139 Lösemittel auf Kohlenwasserstoffbasis - in Verbindung
140 schmieraktiver Substanzen - sorgt dafür, dass alte Ablagerungen
141 wie Verharzungen gelöst und ausgespült werden. Gleichzeitig wird
142 durch ein langsames Verdunsten der Lösemittel ein nicht fettender,
143 tragfähiger Schmierfilm homogen auf allen Oberflächen der
144 Kettenteile - insbesondere im Ketteninnenlager - aufgebaut.

145

146

147 **Die Hauptvorteile der Produktlösung innotech Synthetische**
148 **Innenlagerschmierung 105 „SIS 105“ auf einen Blick:**

149

- 150 • Größere Laufruhe – längere Laufzeiten – längere
151 Lebensdauer
- 152 • Optimaler Korrosionsschutz

- 153
- Reinigen, Schmieren und Schützen in einem
- 154 Arbeitsgang - bei laufendem Betrieb
- Bis zu 30 Prozent Senkung der Antriebskräfte möglich!
- 155
- 156
- 157

158 **Vorsprung durch innovative Technik!**

159 Durch die **innofluid®-Additiv-Technik** erfolgt, unter Druck und
160 Temperatur, die thermoplastische Fließverformung an den
161 Kontaktflächen. Die Oberflächen-Unebenheiten werden „mit
162 einem Minimum an Verschleiß“ zu einer neuen, gleichmäßig
163 eingeglätteten und gehärteten Oberfläche. Gleichzeitig schützen
164 zusätzliche Additive vor Korrosion. Weiter sind diese in der Lage,
165 Feuchtigkeit zu verdrängen.

166

167 **Der Beweis:** Vergleichstests mit anderen Kettenschmiermitteln -
168 über Penetrationsvermögen, Schmierfähigkeit und
169 Korrosionsschutzverhalten - beweisen die einzigartigen Vorteile
170 dieser patentierten Technologie!

171

172 **30 % Energieersparnis – sprechen für sich. Was spricht also für**
173 **Sie, als verantwortlicher Anwender, gegen einen kritischen Test?**
174 Weitere Informationen über die **tricomplex-Technology®** mitsamt
175 des **innofluid®-Additivs** erfahren Sie unter [https://www.innotech-](https://www.innotech-r.com/de/tricomplex/)
176 [r.com/de/tricomplex/](https://www.innotech-r.com/de/tricomplex/). **Lassen Sie uns miteinander sprechen!**

177

178 **Über innotech „innovative Wartungschemie“**

179

180 Seit 1987 entwickelt, produziert und vertreibt das inhabergeführte
181 Unternehmen wegweisende, innovative Produkte „Made in
182 Germany“ zur REINIGUNG, SCHMIERUNG und PFLEGE von
183 Produktionsanlagen und technischen Geräten – in Industrie,
184 Gewerbe und kommunalen Wartungs- und
185 Instandhaltungsbetrieben. Aktuell ist **innotech** mit über 50
186 hochleistungsfähigen Produkten, 10 Mitarbeitern und 25
187 Handelspartnern vor allem in Deutschland, Österreich und der
188 Schweiz vertreten.

189

190 Längst hat das stetig aufstrebende Unternehmen durch Taten
191 bewiesen, dass es sich um mehr als schöne Worte handelt -
192 sondern „innovative Wartungschemie“ wirklich lebt. **innotech** hat
193 bereits das geschafft, was viele noch erreichen wollen: die
194 einzigartige Differenzierung ihrer Innovationen durch den
195 ganzheitlichen Ansatz - vom intelligenten Produktaufbau, über die
196 patentierte Technologie bis hin zur optimalen Anwendung „die auf
197 die tatsächlichen Praxis- und Prozesskriterien“ abzielt. Begeisterte
198 Kunden sprechen vielmehr von der „sanften (R)Evolution der
199 Schmierphilosophie“ und einer „Bewusstwerdung des optimalen
200 Schmierens“ – bei dem Anwender mit einem „C-Teil“ signifikant
201 ihre Produktivität erhöhen!

202

203 Unternehmerisches Denken und Handeln auf ALLEN Ebenen gehört
204 für **innotech** zur Selbstverständlichkeit - und zum Thema
205 Nachhaltigkeit vertritt es den Standpunkt: „Jedes Unternehmen ist
206 ein Global Player, denn was wir herstellen und vertreiben, hat
207 immer auch Auswirkungen auf unsere Umwelt!“ So arbeitet
208 **innotech** täglich dran, diese Auswirkungen so verantwortungsvoll
209 und schonend wie möglich zu gestalten - und trägt höchste
210 Ethikverantwortung für Mensch und Umwelt. Weiter strebt das
211 Unternehmen zu ihren Kunden stets ein partnerschaftliches,
212 langfristiges Verhältnis an - das von Vertrauen, Fairness und
213 Verlässlichkeit geprägt ist.

214

215 Es gibt eben Wartungschemie-Hersteller, Wartungschemie-
216 Experten und Wartungschemie-Versteher ...Herzlich willkommen
217 bei **innotech**. Unser Ziel? „Das ist es, unseren Kunden die individuell
218 beste Wartungschemie-Lösung zu garantieren – für heute, morgen
219 und übermorgen“, so Werner Maßen, Inhaber und
220 Geschäftsführer.

221

222 Interessiert? Weitere Informationen mit Mehrwert erhalten Sie
223 online unter www.innotech-r.com. Bereit für eine Testschmierung?
224 Überzeugen SIE sich persönlich und erfahren SIE den innovativen
225 Unterschied!

226

227

228

229 Bilder (in höherer Auflösung im Anhang des Fachartikels)

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241



242 Bild 1: innotech Synthetische Innenlagerschmierung 105 „SIS 105“

243

244

245

246

247

248

249

250



251 Bild 2: Infographik zur innotech tricomplex-Technology®

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261



262 Bild 3: Werner Maßen, Inhaber und Geschäftsführer,
263 innotech-Vertriebs GmbH

264 Sehr gerne stellen wir Ihnen bei Bedarf weiteres, hochauflösendes
265 Bildmaterial zur Verfügung.

266

267 **Die Veröffentlichung ist frei. Wir bitten Sie höflichst um Zusendung**
268 **eines Korrekturabzugs sowie um ein Belegexemplar.**

269 **Herzlichen Dank!**